

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6250A Kippbehälter 500 Liter



Transportgeräte

Kippbehälter müssen zum Entleeren mit einem Stapler angehoben werden. Durch Absenken des Behälters auf den Boden wird die Mulde automatisch aufgerichtet und in die Beladestellung zurückgebracht. Robuste Schweißkonstruktion aus 2-mm-Stahlblech, dicht verschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007. Serienmäßig mit Staplertaschen, Abrollsicherung und Kippverriegelung, Gliederkette als Abrutschsicherung. Zugseil zur Kippauslösung vom Staplersitz aus. Zusatz "A" bedeutet mit Ablasshahn mit Sieb zum Trennen von Flüssigkeiten und Feststoffen.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1000
Inhalt (Liter)	500
Kastenmaße (mm)	1164 x 831 x 598
Schüttkantenhöhe ohne Rollen (mm)	519
Schüttkantenhöhe mit Rollen (mm)	756
Gesamtlänge (mm)	1389
Gesamtbreite (mm)	890
Gesamthöhe (mm)	676
Ausführung	mit Ablasshahn
Gewicht (kg)	87
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	73090090
GTIN	4017976662503