

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6445V Handpritschenwagen



**Transportgeräte**



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

## Technische Details:



|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| <b>Gesamttragkraft (kg)</b>   | 1000                  |
| <b>Ladeflächenlänge (mm)</b>  | 1535                  |
| <b>Ladeflächenbreite (mm)</b> | 895                   |
| <b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>   | 490                   |
| <b>Gesamtlänge (mm)</b>       | 1950                  |
| <b>Gesamtbreite (mm)</b>      | 950                   |
| <b>Gesamthöhe (mm)</b>        | 1480                  |
| <b>Bereifung</b>              | Vollgummi             |
| <b>Radgröße (mm)</b>          | 400 x 74              |
| <b>Ausführung</b>             | mit Drahtgitterwänden |
| <b>Gewicht (kg)</b>           | 148                   |
| <b>Ursprungsland</b>          | Deutschland           |
| <b>Garantie (Jahre)</b>       | 10                    |
| <b>Zolltarifnummer</b>        | 87168000              |
| <b>GTIN</b>                   | 4017976445007         |