

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6446LZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1250
Ladeflächenlänge (mm)	1935
Ladeflächenbreite (mm)	995
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	2350
Gesamtbreite (mm)	1050
Gesamthöhe (mm)	1490
Bereifung	Luft
Radgröße (mm)	400 x 100
Ausführung	mit Drahtgitterwänden
Gewicht (kg)	156
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976446035